

Dělička cihel DC-2

TARPO spol. s r.o. je česká firma bez zahraniční účasti, která se zabývá vývojem a výrobou hydraulických lisů a speciálních lisů, které jsme schopni modifikovat přesně dle přání zákazníka.



Dělička cihel DC-2 je stroj určený k vybrušování tenkých pásků z cihel formátu 210x100x65 do 290x140x71 mm. Výrobní linka je koncipována pro dvojčlennou obsluhu, je schopna výbrusu až 420 cihel za hodinu (840 pásků). Stroj má robustní konstrukci, její základ tvoří svařovaný rám z U-profilů a jeklů. K dělení cihel dochází dvojicí diamantových kotoučů, přičemž každý kotouč má svůj pohon. Pohon je umístěn na výztužné desce a skládá se z elektromotoru, řemenového převodu a unášecí hřídele uložené v ložiskových domečkách. Pohon na výztužné desce tvoří kompaktní a tuhý celek. To je důležité pro kvalitní povrch broušené strany. Kotouče jsou výškově nastavitelné v případě jejich

opotřebením. Lze také nastavit tloušťku broušených plátků.

Stroj má vlastní řídicí systém, který umožňuje měnit např. celkovou rychlost podávky. Na stroji jsou nainstalovány 2 nouzové vypínače, po jejich stisknutí se celá linka vypne.

Základní technická data stroje

Rozměry stroje d x š x v	6900 x 1400 x 2000 mm
Hmotnost	1700 kg
Elektro přípojka	3x400 V/230V 50 Hz
Elektromotor (brusných kotoučů) – PILA 1 (2)	2x 11 kW
Elektromotor (podávacího dopravníku) – POSUV	250 W
Průměr brusných kotoučů	250 – 350 mm
Otáčky brusného kotouče – PILA 1 (2) 250 mm	29 m/s
Otáčky brusného kotouče – PILA 1 (2) 300 mm	35 m/s
Otáčky brusného kotouče – PILA 1 (2) 350 mm	40 m/s
Otáčky brusných kotoučů	2200 min ⁻¹
Rychlost dopravníku (při 70 Hz)	3 m/min
Otáčky dopravníkového pohonu	2,4 min ⁻¹
Výrobní výkon (při posuvu napájecí frekvenci 70 Hz)	500 ks cihel/h



Dělicí kotouče



Přítlačný mechanismus



Pohon posuvu